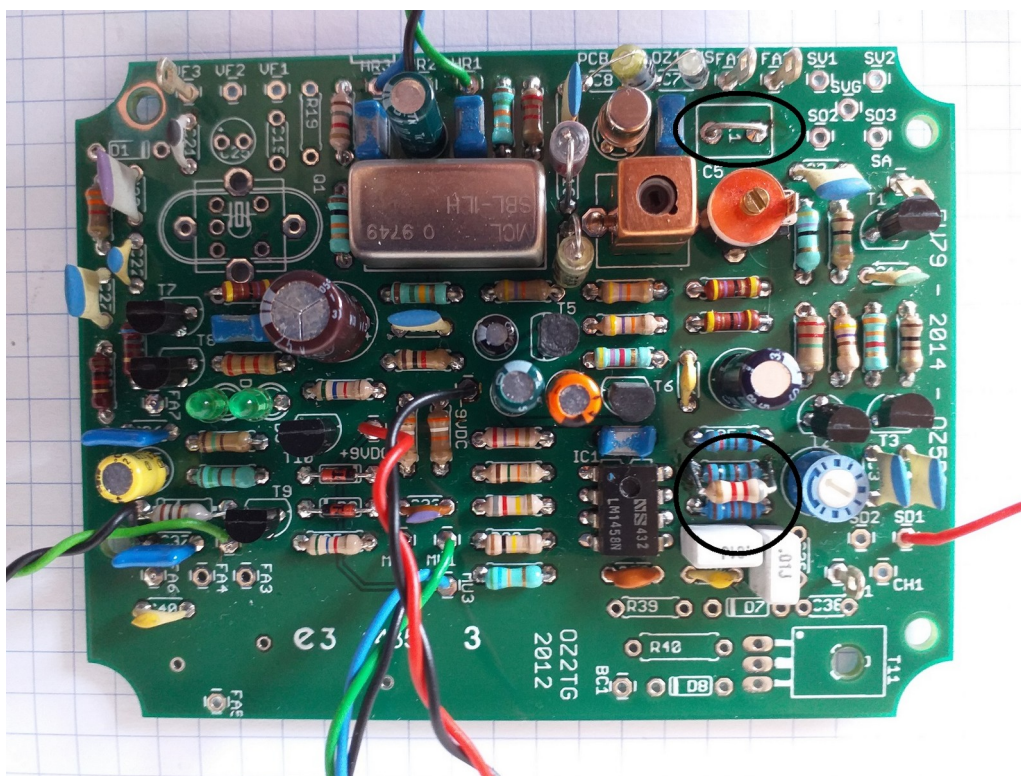


Byggevejledning – del 4. Indbygning i kasse.

Placeringen af mekaniske ”komponenter” - print, potmeter, omskiftere - kan ske på flere måder. Udover kassens størrelse, afhænger det af egne præferencer for betjening mv. Inden man går i gang med at bore huller, skal man derfor overveje pladsen nøje: - kan print, potmeter, omskiftere mv. være der for hinanden, - kan printet komme ind og ud til evt. reparation?

Det følgende viser derfor kun én løsning ud af mange.

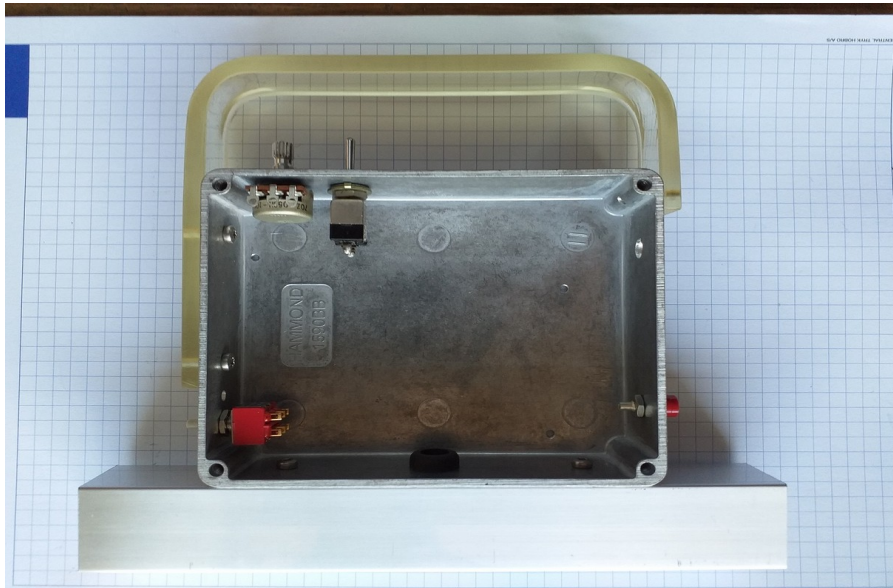


Sådan ser mit færdigmonterede print ud.

Billedet viser nogle overflødige komponenterne i venstre side af printet, som tilhører et krystaloscillator kredsløb, der ikke skal bruges. Vores udgave af rævemodtageren har en clockgenerator på 1826 kHz, der er monteret med SMD komponenter på bagsiden.

De to markerede områder viser hvor L1 (2,2 uH) er erstattet med en wirelink, og hvor jeg har loddet en parallelmodstand over R26 (2,05 kohm) for at fintune det aktive BPF.

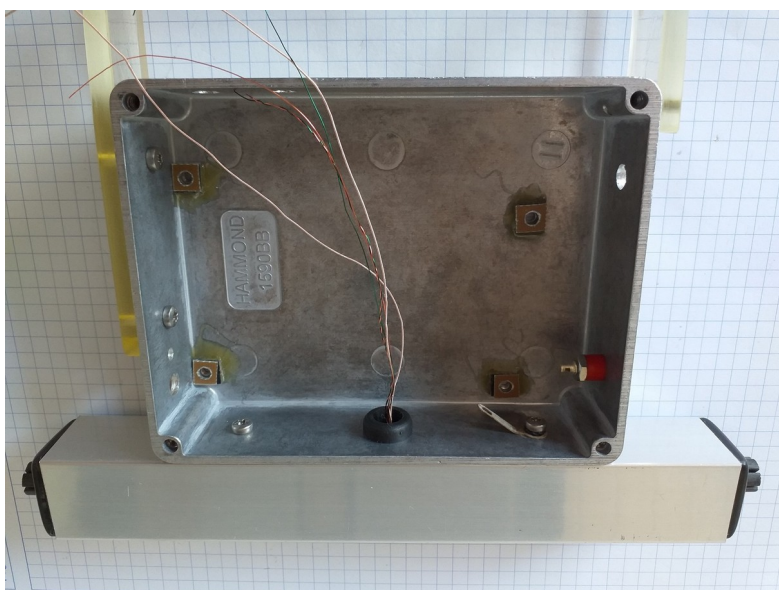
På dette tidspunkt har jeg allerede forbundet gain-potmeter og -omskifter til printet. De ses ikke på billedet. På den måde kan alle funktioner testes, inden printet bliver monteret i kassen.



Hullerne i kassens sider er alle placeret 17 mm over bunden målt på ydersiden. Når låget er skruet på, svarer det til midten set udefra – og invendigt. Jeg har valgt at have HF og LF gainregulering under plastikhåndtaget og helt fremme for at kunne lave enhåndsbetjening. Min senseomskiftning er lavet som en trykknop i nederste venstre hjørne af kassen (rød omskifter). Der er ikke ret meget plads, og ved sensing med to-stillings omskifter, skal man muligvis flytte omskifteren til højre side af kassen.

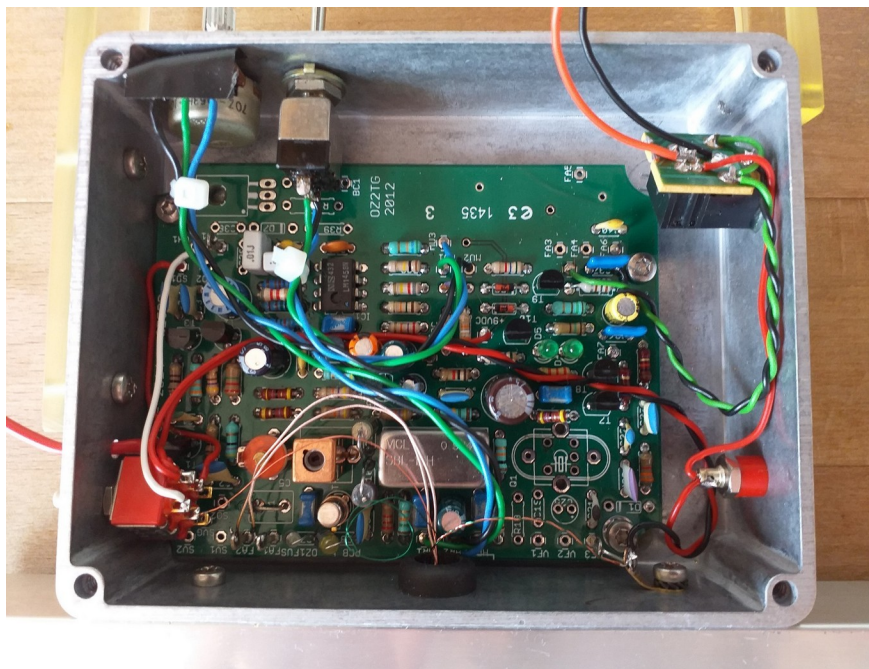
I højre side af kassen har jeg øverst hul til hovedtelefon tilslutning og nederst en lille "mini" telefonbøsning, der bruges til kontrol af batterispændingen.

Plasthåndtaget sidder med tre skruer hvoraf de to monteres indefra i M3 gevindhuller, der allerede er skåret i plasthåndtaget. Jeg har valgt at placere håndtaget så højt som muligt, for at have plads til vanter på en eventuel vinterjagt?

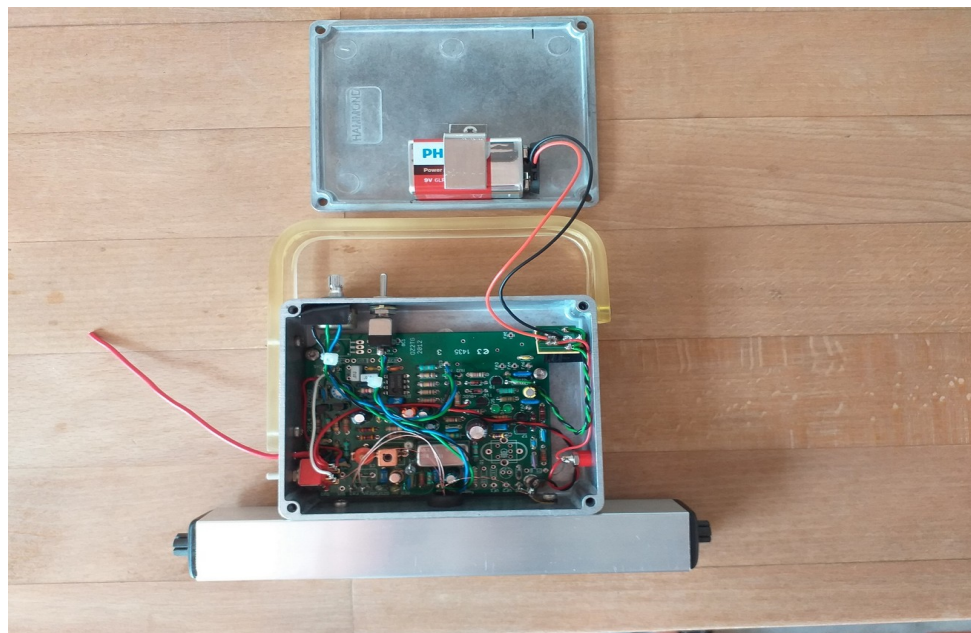


Aluprofil og kasse er samlet med to skruer indvendigt fra kassen og med M3 gevind skåret i aluprofilet. Et stort (ø10 – ø12 mm) hul i midten er til gennemføring af spoletrådene (gummitylle anbefales, men er ikke nødvendig, hvis man fjerner grater omhyggeligt).

Der er ikke megen plads – højde – til printet under omskiftere og potmetre. Derfor skal de afstandsstykker der sidder under printet være så korte som muligt. Jeg har valgt at bruge hjemmelavede afstandsstykker af isolerende materiale som er limet på plads med araldit. Stelforbindelse er lavet separat til en loddeflig i nederste højre hjørne. Med isolerende afstandsstykker og kraftig beskyttelseslak på printet, får man ikke stel gennem montageskruerne.



Mini jack stik til hovedtelefon er anbragt øverst til højre i kassen. Det var nødvendigt at lime det fast, da gevindstykket var for kort til skruemontage



Klar til brug – pånær at senseantennen ikke er monteret. 9V batteri sidder i låget holdt fast med et hjemmelavet beslag.